

SPA-W1AR-D Front

3005010195

SPA-W1AR-D

Panneau de sonorisation et d'alarme générale résistant aux intempéries

 IP-66

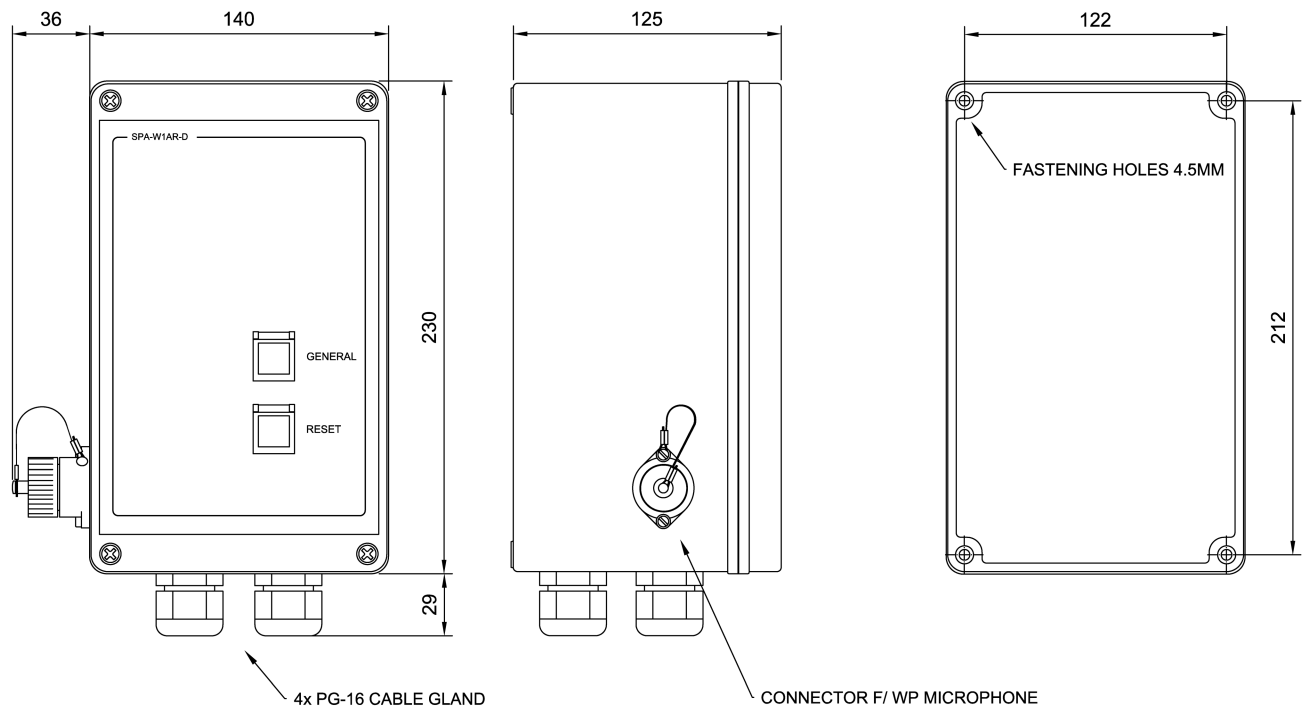
Description

- ✓ Panneau de sonorisation et d'alarme générale résistant aux intempéries pour système double
- ✓ Alarme générale
- ✓ Préamplificateur intégré avec niveau du signal et tonalités pré-réglés
- ✓ Boutons avec clapet de protection transparent
- ✓ Nécessite un microphone avec bouton PTT
- ✓ Étiquette remplaçable pour chaque bouton
- ✓ Prise pour microphone à main waterproof P-66 ou P-66/10
- ✓ Montage mural en intérieur ou en extérieur
- ✓ Relais mute local pour le haut-parleur externe (à partir de la version 4.0)

Ce panneau résistant aux intempéries est une combinaison de panneau d'alarme générale et de panneau de diffusion de messages généraux. Il doit être utilisé au sein d'un système double de sonorisation et d'alarme générale SPA-V2.

La fonction mute permet de couper le son des haut-parleurs dont la proximité avec le panneau de sonorisation entraîne un effet Larsen. Disponible à partir de la version 4.0, cette fonction doit être utilisée en complément d'une boîte de relais.

Technical Dimensions



Specifications

GÉNÉRAL

Dimensions (LxHxP)	140 x 230 x 125 mm
Poids	0,5 kg
Matériau	Plastique ABS
Montage	Mural
Signal de sortie	0,775 mV 0 dB
Sensibilité du microphone	200 Ohm / 0,5 mV
Connexions	Borniers à vis enfichables pour câble de 2,5 mm ²
Presse-étoupes	4 x PG-16
Câbles requis	6 x 2 x 0,75 mm ²
Indice de Protection IP	IP-66
Températures de fonctionnement	De -25°C à +55°C

Accessories



P-66

Microphone à main waterproof



P-66/10

Microphone à main waterproof avec
câble 10 m